

ONEBOND 8760 HIZLI REÇİNE MACUNU

Açıklama

ONEBOND 8760 sert, UV stabilize ve hızlı kurlenen bir reçine macunudur. ONEBOND 8760 oda sıcaklığında kurlenebilir ve su altında da uygulanabilir. ONEBOND 8760, uygulandıktan 4 saat sonra delinebilir, testere ile kesilebilir, zımparalanabilir ve boyanabilir. ONEBOND 8760 metaller, plastikler, seramik, ahşap, kompozitler, beton vs. gibi sert alt tabakalara iyi yapışır.

Örneksel bileşen özellikleri⁽¹⁾

	Birim	Reçine (A Bileşeni) Bizfenol-A epoksi	Katılaştırıcı (B Bileşeni) Karışım	Test Yöntemi
Görünüm		Gri	Sarımsı açık gri	
Koku		Hafif	Hafif	
Yoğunluk @+25°C	g/ml	1,17	1,15	
Viskozite @+25°C	cP	Macun	Macun	
Tutuşma Noktası	TCC, °C	>200	>93	

	Birim	Karışım
Görünüm		Gri sarkmayan
Yoğunluk @+25°C	g/ml	1.2
Hacme Göre Karışım Oranı	R:H	1:1
Ağırlığa Göre Karışım Oranı	R:H	1:1

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Örneksel kurlenme özellikleri⁽¹⁾

	Birim	Karışım
Açık zaman	Dakika	2 – 3
Yapışma öncesi süre	Dakika	5
Zımparalama/Boyama süresi	Dakika	30
Tamamen kurlenme süresi	Saat	24

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Kurlenen malzemenin örneksel özellikleri⁽¹⁾

	Birim	Karışım	Test Yöntemi
Çekme Direnci	MPa	30	ASTM D-638
Kopma Uzaması	%	3	ASTM D-638

ONEBOND 8760 HIZLI REÇİNE MACUNU

Sertlik Shore A	İlgisiz	ASTM 2240
	Birim	Karışım
Katılık	kN/m	
Camsı Geçiş Sıcaklığı	°C	81
Sıcaklık aralığı	°C	<150
Maksimum açıklık	mm	Sınır yok
1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.		

Katılma süresi

Alt tabaka	Birim	Karışım
Plastikler Polikarbonat, ABS, PVC, Fenolik Reçine.	Saat	4
Metaller Alüminyum, Yumuşak Çelik, Soğuk Haddeli Çelik, Çinko.	Saat	4
Ahşap Çam, Kayın, Meşe, Köknar, Tik, Balsa, Sunta, Maun.	Saat	4
Diğerleri Seramik, Cam	Saat	4
1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.		

Yapışma Mukavemeti⁽¹⁾

Alt tabaka	Birim	Karışım	Test Yöntemi
Polikarbonat	N/mm ²		ISO 4587
ABS	N/mm ²		ISO 4587
PVC	N/mm ²	0,5 – 1 ⁽²⁾	ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²		ISO 4587
Yumuşak Çelik	N/mm ²		ISO 4587
Alüminyum	N/mm ²	1,5 – 2 ⁽²⁾	ISO 4587
Çam odunu	N/mm ²	1,5 – 2 ⁽²⁾	ISO 4587
Kayın Kerestesi	N/mm ²		ISO 4587
1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.			

ONEBOND 8760 HIZLI REÇİNE MACUNU

2: Yapıştırıcının yapışma kusuru. 3: Alt tabaka kusuru

Kullanım

Yüzeyi ONEBOND Temizleyici 10 ile temizleyin ve yağdan arındırın, yapıştırıcıyı sürmeden önce kurumasına izin verin.

Yüzey P40-P280 granüllü zımpara kağıdıyla zımparalanabilir. Zımparalama sonrası tozu uzaklaştırın, yüzeyi yağdan arındırın ve yüzeyi suyla temizleyin.

Yapıştırıcıyla derinin temasını engellemek için eldivenleri takın.

Bu yapıştırıcı elle karıştırılmaktadır. Her iki kalıptan istenen miktarda yapıştırıcı alarak (1:1 ölçü) gri ve homojen bir macun elde edilinceye dek yaklaşık 15 saniye boyunca her iki bileşeni iyice karıştırın. En fazla 3 gram malzeme karıştırılmalıdır.

Onarılacak olan yüzeye basınç uygulayarak ürünü karıştırma sonrasındaki 2 dakika içinde uygulayın (eksotermiktir).

Yapıştırıcı yüzeyini sertleşmeden evvel suyla ovarak parmak izleri çıkarılabilir.

Kürlenmemiş yapıştırıcının fazlası, keton tip çözücülerle temizlenebilir.

Depolama

	Birim	Reçine (A Bileşeni) Bizfenol-A epoksi	Katılaştırıcı (B Bileşeni) Merkaptan
Önerilen sıcaklık	°C	5 – 25	5 – 25
Depolama kararlılığı / Raf ömrü ⁽⁴⁾	Ay	24	24
4: Önerilen sıcaklıkta orijinal contalı kaplarda depolanır.			

Güvenlik Bilgileri

Güvenlik Veri Formu (SDS) ONEBOND'dan alınabilir. SDSlerde ürünlerin kullanımı, depolanması ve atılması için fiziksel, sağlık ve çevresel sağlığa zararları ve güvenlik tedbirlerine ilişkin bilgiler bulunmaktadır. SDSler ülke ya da teslim bölgesinin dilinde mevcut olup yürürlükteki yerel sağlık ve güvenlik yönetmeliklerini içerebilmektedir. SDSler düzenli olarak güncellenmektedir ve www.onebondadhesives.com adresinden indirilebilir. ONEBOND, bir ürünü işleme almadan ya da kullanmadan önce kullanıcılarına güncel SDSleri gözden geçirmelerini salık verir.

Müşteri Bildirimi

Onebond laboratuvarlarında elde edilmiş olan buradaki veriler yalnızca bilgilendirme amaçlı verilmekte olup; detaylara ihtiyaç duyulması durumunda Onebond Teknik Departmanı ile irtibata geçiniz. Onebond, tedarik edilen ürünlerin kalitesinin kendi özelliklerine uygun kalmasını sağlar. Onebond, kendi kontrol dışındaki yöntemlerle başkaları tarafından elde edilen sonuçlardan sorumlu değildir. Burada bahsedilen herhangi bir ürünün kullanıcının amacına uygun olup olmadığına karar vermek, kullanıcının sorumluluğundadır. Onebond ürünlerinin satışından ya da kullanılmasından ortaya çıkan belli başlı bir amaç için ticari elverişlilik ya da uygunluğa dair garantiler de dahil açık ya da zımni her türlü garantiyi Onebond kabul etmemektedir. Onebond, kaybedilen kârlar da dahil olmak üzere dolaylı hasarlar ya da arızı zararlar konusundaki her türlü sorumluluğu bilhassa reddetmektedir.